PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-305379

(43) Date of publication of application: 21.11.1995

(51)Int.CI.

E02F 9/22 F15B 11/024

(21)Application number : 06-101198

(71)Applicant: SHIN CATERPILLAR MITSUBISHI

LTD

(22) Date of filing:

16.05.1994

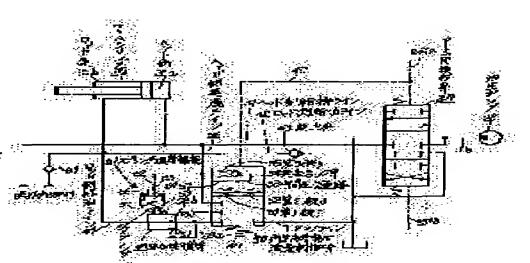
(72)Inventor: YOSHINO KAZUNORI

(54) CYLINDER CONTROL CIRCUIT OF CONSTRUCTION MACHINE

(57)Abstract:

PURPOSE: To enhance operability during light-loaded operations and to prevent voiding by improving the arm cylinder circuit of a hydraulic shovel.

CONSTITUTION: A rod side waste oil line 44 is made to branch from a rod side oil feed line 42 through which pressure oil is fed to the rod side 25b of an arm cylinder 25 via a check valve 43, and return oil is introduced into a tank line T from the rod side 25b. The rod side waste oil line 44 is provided with a flow control valve 46 equipped with a regenerative function, and the amount of return flow from the rod side 25b to the tank line T is regulated by a first throttle 51, and all or part of the return oil to the tank is regenerated and fed to a head side feed/discharge line 41 by the back pressure of a second throttle 52. A pressure compensating valve 45 is provided in the portion of the rod side exhaust line 44 which is nearer to the arm cylinder than the flow control valve 46, and the differential pressure in front of and behind the first throttle 51 is controlled by a spring 59.



The spring 59 is provided with a spring adjusting mechanism 61, and the set load of the spring 59 is adjusted by the head side load pressure of the arm cylinder 25.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

04.09.1997

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3009822

[Date of registration]

03.12.1999

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開平7-305379

(43)公開日 平成7年(1995)11月21日

(51) Int. C1. 6

識別記号 庁内整理番号 F I

技術表示箇所

E 0 2 F 9/22 F 1 5 B 11/024 E

8512-3 H

F 1 5 B 11/02

U

審査請求 未請求 請求項の数5

平成6年(1994)5月16日

OL

(全9頁)

(21)出願番号

(22) 出願日

特願平6-101198

(71)出願人 000190297

新キャタピラー三菱株式会社

東京都世田谷区用賀四丁目10番1号

(72) 発明者 吉野 和憲

東京都世田谷区用賀四丁目10番1号 新キ

ャタピラー三菱株式会社内

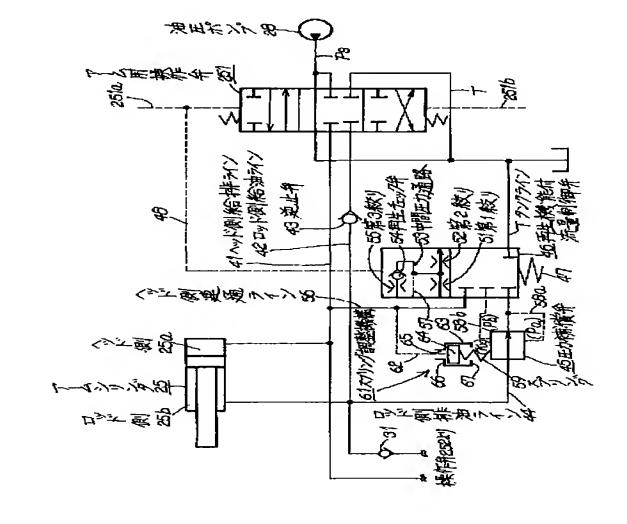
(74)代理人 弁理士 樺澤 襄 (外2名)

(54) 【発明の名称】建設機械のシリンダ制御回路

(57)【要約】

【目的】 油圧ショベルのアームシリンダ回路を改善し て、軽負荷作業時の操作性の向上、ボイディングの発生 防止等を図る。

【構成】 アームシリンダ25のロッド側25b にチェック 弁43を介し圧油を供給するロッド側給油ライン42よりロ ッド側排油ライン44を分岐し、ロッド側25b からタンク ラインTへ戻り油を導く。ロッド側排油ライン44に再生 機能付流量制御弁46を設け、ロッド側25b からタンクラ インTへの戻り流量を第1絞り51により規制するととも に、タンクへの戻り油の一部または全部を第2絞り52の 背圧でヘッド側給排ライン41へ再生供給する。ロッド側 排油ライン44にて流量制御弁46よりアームシリンダ側に 圧力補償弁45を設け、第1絞り51の前後の差圧をスプリ ング59により制御する。このスプリング59に対しスプリ ング調整機構61を設け、アームシリンダ25のヘッド側負 荷圧によりスプリング59のセット荷重を調整する。



10

20

【特許請求の範囲】

【請求項1】 油圧ポンプおよびタンクと、ショベルの アームを作動するアームシリンダとの間に設けられたア ーム用操作弁によって、アームシリンダのヘッド側およ びロッド側に作動油を給排制御する建設機械のシリンダ 制御回路において、

1

アームシリンダのロッド側に逆止弁を介し作動油を供給 するロッド側供給ラインより分岐され、アームシリンダ のロッド側からタンクラインへ戻り油を導くロッド側排 油ラインと、

このロッド側排油ラインに設けられ、アームシリンダの ロッド側からタンクラインへの戻り流量を絞りにより規 制するとともに、ロッド側からタンクラインへの戻り油 の一部または全部をヘッド側給排ラインに再生供給する 再生機能付流量制御弁と、

ロッド側排油ラインにて再生機能付流量制御弁よりアー ムシリンダ側に設けられ、再生機能付流量制御弁の絞り の前後の差圧をスプリングにより制御する差圧制御用の 圧力補償弁と、

この圧力補償弁のスプリングに対し設けられ、アームシ リンダのヘッド側負荷圧により直接または間接的にスプ リングのセット荷重を調整するスプリング調整機構とを 具備したことを特徴とする建設機械のシリンダ制御回 路。

【請求項2】 再生機能付流量制御弁は、アーム用操作 弁をアームシリンダ伸張側へ作動するパイロット圧によ り移動して圧力補償弁の出力ラインとタンクラインとを 連通する内部通路に、流量制御用の第1絞りと、アーム シリンダのロッド側からタンクラインへの戻り油に背圧 を与える第2絞りとが直列に設けられ、この第1絞りと 第2絞りとの間から中間圧力通路が引出され、この中間 圧力通路に再生チェック弁および第3絞りが設けられ、 この再生チェック弁および第3絞りの設けられた内部通 路が、前記アームシリンダ伸張側パイロット圧により移 動して、ヘッド側給排ラインに接続されたヘッド側連通 ラインと連通されることを特徴とする請求項1記載の建 設機械のシリンダ制御回路。

【請求項3】 再生機能付流量制御弁は、アーム用操作 弁をアームシリンダ伸張側へ作動するパイロット圧によ り移動して圧力補償弁の出力ラインとタンクラインとを 40 操作弁252 を経た作動油が合流供給される。 連通する内部通路に流量制御用の第1絞りが設けられ、 この第1絞りよりタンクライン側の内部通路から中間圧 力通路が引出され、この中間圧力通路に再生チェック弁 および第3絞りが設けられ、この再生チェック弁および 第3絞りの設けられた内部通路が、前記アームシリンダ 伸張側パイロット圧により移動して、ヘッド側給排ライ ンに接続されたヘッド側連通ラインと連通され、前記タ ンクラインに、アームシリンダのロッド側からの戻り油 に背圧を与える背圧チェック弁が設けられたことを特徴 とする請求項1記載の建設機械のシリンダ制御回路。

【請求項4】 スプリング調整機構に対し、アームシリ ンダのヘッド側負荷圧等に基づくパイロットシグナルを 間接的に供給する外部コントローラが設けられたことを 特徴とする請求項1記載の建設機械のシリンダ制御回 路。

【請求項5】 再生チェック弁が外部のヘッド側連通ラ インに設けられたことを特徴とする請求項2記載の建設 機械のシリンダ制御回路。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、バックホーショベルま たは油圧ショベル(旋回型)等の建設機械のシリンダ制 御回路に関するものである。

[0002]

【従来の技術】図5は、油圧ショベル(旋回型)に使用 されている従来の油圧回路を示し、下部走行体 (履帯) を駆動するための左右のブレーキ付トラベルモータ11, 12、下部走行体に対し上部旋回体を旋回作動するための スイングモータ13、上部旋回体に取付けられたフロント 作業機(以下、フロントリンケージという)を作動する ための下記の各種油圧シリンダを制御対象とするもので ある。

【0003】図6に示されるように、フロントリンケー ジ14は、ブーム15、アーム16およびバケット17がピン2 1,22,23により順次連結され、そして、ブーム15はブ ームシリンダ24により、アーム16はアームシリンダ25に より、バケット17はバケットシリンダ26によりそれぞれ 回動される。各部材の重心位置を黒点で示す。

【0004】図5に戻って、車載エンジン27により駆動 される油圧ポンプ28から吐出された作動油は、各油圧モ ータ11, 12, 13および各油圧シリンダ24, 25, 26に対応 する各種の操作弁(コントロールバルブ)111 , 121 , 131 , 241 , 242 , 251 , 252 , 261 を経て、これらの 各油圧アクチュエータに供給される。Psは作動油供給ラ イン、Tはタンクに連通する作動油排出用のタンクライ ンを示す。

【0005】前記アームシリンダ25のヘッド側25a およ びロッド側25b には、左右の油圧ポンプ28からそれぞれ 吐出されてアーム用一次操作弁251 およびアーム用二次

【0006】アームシリンダ25のロッド側25b からタン クへの戻りライン(アームシリンダ伸張操作時)は、ア ーム用二次操作弁252 側に設けられたチェック弁31のた め、アーム用一次操作弁251 を経由する。その戻り油は アーム用一次操作弁251 内の戻り側絞り32を経由する。

【0007】この絞り32は、アーム用一次操作弁251 が フルストロークしても、他の一般的開口面積をもつ弁開 口面積カーブに比してかなり絞り込まれており、アーム 用一次操作弁251 のロッド側25b からタンクへの戻り流 50 量を強く制限している。その理由は、アームシリンダ25

(3)

30

の伸張操作を空中で行う場合(水平均し作業等)の重力 によるヘッド側ボイディングを防止するためである。

【0008】上記のように、アーム用一次操作弁251 内 の戻り側絞り32により、フルストローク時および中間ス トローク域での開口面積を小さく押え込んでいても、図 6 (A) のようにショベルのフロントリンケージ14をフ ルリーチの状態より軟弱地盤を手前へ水平に均そうとす ると(アームシリンダヘッド側軽負荷作業時)、アーム 16およびバケット17の重心位置(黒点位置)が、ブーム 先端ピン22より水平距離で離れたところにあり、ブーム 10 先端ピン22回りの重力による回転モーメントが大きいた め、アームシリンダ25のロッド側25b の保持圧が高く、 アーム用一次操作弁251 におけるロッド側25b からタン クへの戻り側通路では、弁ストロークに対し高いゲイン で通過流量が発生する。

【0009】故に、このような図6(A)ポジションで のアームシリンダ25の伸張スピードの微少コントロール が難しく、ブーム上げインチング操作とのマッチングが うまくいかず、バケット先端チップ17a の軌跡が波打っ てしまい、オペレータの苦情につながることが多い。

【0010】また、図6(B)のようなポジションで は、逆にアームシリンダ25のロッド側25b の保持圧が低 く、アーム用一次操作弁251 におけるロッド側25b から タンクへの戻り側通路での弁ストロークに対する通過流 量は低ゲインとなり、アームシリンダ25の伸張スピード が低下し、図6(A)ポジションでの水平均し感覚と全 くマッチングせず、滑らかなスピードの連絡性が得られ ないため、この水平均し作業行程全般が非常にやりづら いものとなっている。

【0011】一方、前記の如きアーム用一次操作弁251 のフルストローク時でも開口面積を小さく設定された絞 り32のため、重掘削でアームシリンダ25のヘッド側25a を高圧として高スピードで掘削したいとき(重負荷作業 時)は、この絞り32がアームシリンダ25のロッド側25b に不要な高圧を発生させて、スピードを損うとともにシ リンダの有効仕事量を低下させるデメリットがある。

[0012]

【発明が解決しようとする課題】以上のように、従来、 アーム・バケット形状等、同一機種であっても種々のバ ージョン毎に重量が異なり、これがためにアームシリン ダのロッド側保持圧に差がある。また、アームの初期姿 勢の差でも、同様保持圧に差が発生し、手前側へのイン チング水平均し作業のスタート時点で、自重落下負荷制 御を行うアームシリンダの伸張スピードにムラが生じや すい。

【0013】このために、ブーム上げとのバランスがく ずれ、水平均し作業のスタート時に、フルリーチ付近よ り水平均し動作を始めると、アームシリンダの伸張スピ ードが速すぎ、ブームシリンダとの同調をとりにくいた めバケット先端が波打って、土の水平仕上げ面が滑らか 50

に仕上らないという問題があった。

【0014】また、アームシリンダのロッド側戻り流量 の制御にて負荷圧補償機能を加えることで上記水平均し 作業時のバケット先端波打ちを防止することも可能であ るが、エンジン回転数が一定値以下となり、ポンプ吐出 流量が低減してくると、軽負荷空中水平均し動作時にお いても、アームシリンダのヘッド側の油が不足気味とな り、ボイディングを発生させて、制御性が悪化してく る。

【0015】本発明は、このような点に鑑みなされたも ので、軽負荷作業時の操作性の向上と、ポンプ吐出流量 の低下によるボイディング発生の防止とを共に達成でき る建設機械のシリンダ制御回路を提供することを目的と するものである。

[0016]

【課題を解決するための手段】請求項1に記載の発明 は、油圧ポンプおよびタンクと、ショベルのアームを作 動するアームシリンダとの間に設けられたアーム用操作 弁によって、アームシリンダのヘッド側およびロッド側 20 に作動油を給排制御する建設機械のシリンダ制御回路に おいて、アームシリンダのロッド側に逆止弁を介し作動 油を供給するロッド側供給ラインより分岐され、アーム シリンダのロッド側からタンクラインへ戻り油を導くロ ッド側排油ラインと、このロッド側排油ラインに設けら れ、アームシリンダのロッド側からタンクラインへの戻 り流量を絞りにより規制するとともに、ロッド側からタ ンクラインへの戻り油の一部または全部をヘッド側給排 ラインに再生供給する再生機能付流量制御弁と、ロッド 側排油ラインにて再生機能付流量制御弁よりアームシリ ンダ側に設けられ、再生機能付流量制御弁の絞りの前後 の差圧をスプリングにより制御する差圧制御用の圧力補 償弁と、この圧力補償弁のスプリングに対し設けられ、 アームシリンダのヘッド側負荷圧により直接または間接 的にスプリングのセット荷重を調整するスプリング調整 機構とを具備した構成の建設機械のシリンダ制御回路で ある。

【0017】請求項2に記載の発明は、請求項1記載の 再生機能付流量制御弁として、アーム用操作弁をアーム シリンダ伸張側へ作動するパイロット圧により移動して 圧力補償弁の出力ラインとタンクラインとを連通する内 部通路に、流量制御用の第1絞りと、アームシリンダの ロッド側からタンクラインへの戻り油に背圧を与える第 2絞りとが直列に設けられ、この第1絞りと第2絞りと の間から中間圧力通路が引出され、この中間圧力通路に 再生チェック弁および第3絞りが設けられ、この再生チ エック弁および第3絞りの設けられた内部通路が、前記 アームシリンダ伸張側パイロット圧により移動して、へ ッド側給排ラインに接続されたヘッド側連通ラインと連 通される構成の建設機械のシリンダ制御回路である。

【0018】請求項3に記載の発明は、請求項1記載の

再生機能付流量制御弁として、アーム用操作弁をアーム シリンダ伸張側へ作動するパイロット圧により移動して 圧力補償弁の出力ラインとタンクラインとを連通する内 部通路に流量制御用の第1絞りが設けられ、この第1絞 りよりタンクライン側の内部通路から中間圧力通路が引 出され、この中間圧力通路に再生チェック弁および第3 絞りが設けられ、この再生チェック弁および第3絞りの 設けられた内部通路が、前記アームシリンダ伸張側パイ ロット圧により移動して、ヘッド側給排ラインに接続さ れたヘッド側連通ラインと連通され、また、前記タンク ラインに、アームシリンダのロッド側からの戻り油に背 圧を与える背圧チェック弁が設けられた構成の建設機械 のシリンダ制御回路である。

【0019】請求項4に記載の発明は、請求項1記載の 建設機械のシリンダ制御回路において、スプリング調整 機構に対し、アームシリンダのヘッド側負荷圧等に基づ くパイロットシグナルを間接的に供給する外部コントロ ーラが設けられた構成のシリンダ制御回路である。

【0020】請求項5に記載の発明は、請求項2記載の 再生チェック弁が外部のヘッド側連通ラインに設けられ 20 た構成の建設機械のシリンダ制御回路である。

[0021]

【作用】請求項1に記載の発明は、再生機能付流量制御 弁の絞りおよびこの絞りの前後差圧を制御する圧力補償 弁により、油圧ショベル等のアームシリンダのロッド側 からタンクへの戻りラインに負荷圧補償流量制御機能を 設けたから、シリンダロッド側の保持圧が変化してもア ームシリンダを一定速度で伸張させて、水平均し作業の 作業性を改善する。また、シリンダのヘッド側負荷圧が 一定値以下、特にボイディングに近い状態になると、ア ームシリンダのロッド側からタンクへの戻り油の一部ま たは全部を、再生機能付流量制御弁によりヘッド側へ再 生供給して、前記ボイディングを防止する。さらに、ア ームシリンダのヘッド側負荷圧が一定値以上の高圧掘削 状態では、この高圧のヘッド側負荷圧を感知して作動す るスプリング調整機構によりスプリングのセット荷重を 増大する側へ調整して、圧力補償弁により決定される第 1 絞り前後差圧を大巾に大きくし、実質的に大流量が流 れうるようにして、上記負荷圧補償機能を実質的に解除 し、戻りラインの抵抗を少なくする。

【0022】請求項2に記載の発明は、再生機能付流量 制御弁の第1絞りと圧力補償弁とにより、アームシリン ダのロッド側からタンクへの戻りラインに負荷圧補償流 量制御機能を持たせ、安定したアームシリンダ伸張動作 により水平均し作業を行なう。また、第2絞りは、アー ムシリンダのロッド側からタンクラインへの戻り油に背 圧を与え、アームシリンダのヘッド側負荷圧がボイディ ングに近い状態に低下すると、アームシリンダのロッド 側からタンクへの戻り油の一部または全部を、再生機能 付流量制御弁の中間圧力通路、再生チェック弁、第3絞 50 ロット圧ライン48は、アーム用操作弁251 のアームシリ

りおよびヘッド側連通ラインを経てヘッド側へ再生供給 し、前記ボイディングを防止する。その際、第3絞りに よりロッド側からヘッド側への再生流量を制御する。

【0023】請求項3に記載の発明は、請求項2におけ る第2絞りと同様の機能を持つ背圧チェック弁により戻 り油に一定の抵抗圧力(背圧)を発生させ、再生機能付 流量制御弁内の中間圧力通路等を経てロッド側からの戻 り油をヘッド側へ再生供給する。

【 0 0 2 4 】請求項 4 に記載の発明は、アームシリンダ のヘッド側負荷圧、または油圧ポンプを駆動するエンジ ンの回転数等に基づいて、外部コントローラからスプリ ング調整機構に出力された信号により、アームシリンダ のロッド側戻り油の負荷圧補償される油量をコントロー ルする。

【0025】請求項5に記載の発明は、シリンダヘッド 側の圧力が低すぎる場合、ロッド側からの戻り油が、再 生機能付流量制御弁内の通路およびヘッド側連通ライン の再生チェック弁を経てシリンダヘッド側へ再生供給さ れる。

【0026】

【実施例】以下、本発明を図1乃至図4の各図にそれぞ れ示される各実施例を参照して詳細に説明する。なお、 基本油圧回路は、図5に示された従来の回路と同様であ るから、同一符号を付して、その基本構成および作用の 説明は省略する。

【0027】また、アーム用合流操作弁252 は、アーム シリンダの伸張操作中、パイロット圧ライン252aにパイ ロット圧が加わって作動油供給ラインPsより給排ライン 41へ圧油を合流供給するが(アームシリンダヘッド

へ)、この時の戻り油は逆止弁31のため、操作弁252 へ は戻らず、実質的に図1の後述する差圧制御用の圧力補 償弁45および再生機能付流量制御弁46等のデイバイスで 処理されるので、以降の説明は省略する。

【0028】先ず、図1に本発明に係る第1実施例の構 造を示す。アーム用操作弁251 の一方の出力ポートとア ームシリンダ25のヘッド側25a とがヘッド側給排ライン 41により接続され、また、アーム用操作弁251 の他方の 出力ポートとアームシリンダ25のロッド側25b とがロッ ド側給油ライン42により接続されている。このロッド側 40 給油ライン42には、ロッド側25b への給油流れを許容す る逆止弁43が設けられている。

【0029】この逆止弁43よりアームシリンダ25のロッ ド側25b に至るラインの途中からロッド側排油ライン44 が分岐され、このロッド側排油ライン44とタンクライン Tとの間に、差圧制御用の圧力補償弁45および再生機能 付流量制御弁46が順次設けられている。

【0030】再生機能付流量制御弁46を制御する手段 は、一側に設けられたリターンスプリング47と、他側に 設けられたパイロット圧ライン48とからなる。このパイ

ンダ伸張側パイロット圧ライン251aから分岐されている。なお、アーム用操作弁251の反対側には、アームシリンダ収縮側パイロット圧ライン251bが導かれている。

【 O O 3 1 】 再生機能付流量制御弁46の内部構造は、圧力補償弁45の出力ラインとタンクラインTとを連通する内部通路に、流量制御用の主弁オリフィスとして機能する第 1 絞り51と、アームシリンダ25のロッド側25b からタンクへの戻り油に背圧を与える第 2 絞り52とが直列に設けられ、この第 1 絞り51と第 2 絞り52との間から、ロッド側排油ライン44をヘッド側給排ライン41に連通するための中間圧力通路53が引出され、この中間圧力通路53に再生チェック弁54とロッド側からヘッド側への再生流量を制御する第 3 絞り55とが設けられている。

【0032】第1絞り51、第2絞り52および第3絞り55は、図1に示されたノーマル位置では各々全閉であるが、本制御弁46のストロークに応じてモジュレーションされる可変絞りである。

【0033】第3絞り55の設けられた内部通路は、再生機能付流量制御弁46の移動によりヘッド側給排ライン41に接続されたヘッド側連通ライン56と連通し、ヘッド側給排ライン41の圧力が第1絞り51と第2絞り52との中間圧力通路53の圧力より低圧の時に、この中間圧力通路53より、再生チェック弁54、第3絞り55およびヘッド側連通ライン56を経由して、アームシリンダ25のロッド側25bからの戻り油の一部がヘッド側25aへ再生給油される。

【0034】次に、圧力補償付き流量制御機構を説明すると、流量制御弁46の移動により、第1絞り51の上流側の圧力Paを一方の差圧検出ライン58aを経て圧力補償弁45の可動弁体の一側に連通し、また、第1絞り51の下流側の圧力Pbを、前記中間圧力通路53、この中間圧力通路53から分岐された差圧検出通路57、流量制御弁46の移動によりこの差圧検出通路57と連通する他方の差圧検出ライン58bを経て、圧力補償弁45の可動弁体の他側に連通する。この可動弁体の他側には、スプリング59のセット荷重Kxが印加されている。

【0035】そして、前記圧力補償弁45は、前記差圧検出ライン58a,58bを経て検出された第1絞り51の前後の有効差圧(Pa-Pb)が一定(=Kx/A)となるように可動弁体を制御する。Aは可動弁体の一方側及び 40他方側の共通の受圧面積である。

【 O O 3 6 】この圧力補償弁45のスプリング59に対し、 スプリング59のセット荷重Kx を変更することにより、 第 1 絞り51の前後の有効差圧 (Pa - Pb)を調整する ためのスプリング調整機構61が設けられている。

【 O O 3 7 】このスプリング調整機構61は、前記ヘッド 側連通ライン56から分岐されたヘッド圧検出ライン62を スプリング調整シリンダ63の一端に導き、このシリンダ 63内にスプリング調整ピストン64を摺動自在に液密嵌合 し、このピストン64を前記スプリング59に当接する。 【0038】そして、前記ピストン64により、前記ヘッド側連通ライン56およびヘッド圧検出ライン62からシリンダ63内に導かれたアームシリンダ25のヘッド側25aの負荷圧を受けて、スプリング59のセット荷重Kx をコントロールする。

8

【0039】前記スプリング調整シリンダ63には、ピストン64を作動するシリンダヘッド側負荷圧の導入ポート65と、この導入ポート側にてピストン64を係止する位置決め用第1ストッパ66と、反対側にてピストン64を係止10 する位置決め用第2ストッパ67とが設けられている。

【0040】そして、前記第1絞り51の前後差圧は左の 圧力補償弁45で一定にコントロールされ、その差圧の値 は、スプリング59のセット荷重をコントロールするピス トン64、第1ストッパ66、第2ストッパ67等で決定され る。ヘッド側25aの負荷圧が低圧であると、ピストン64 は、スプリング59で押されて第1ストッパ66に当接し、 差圧は第1ストッパ66で決る低差圧となり、ヘッド側25 aの負荷圧が一定以上の高圧であると、ピストン64は、 スプリング59に抗して第2ストッパ67に当接し、差圧は 20 第2ストッパ67で決る高差圧となる。

【0041】次に、図1に示された第1実施例の作用を 説明する。

【0042】(1) パイロット圧ライン251a, 48にアームシリンダ伸張側パイロット圧が供給されると、アーム用操作弁251 および再生機能付流量制御弁46が上室位置に切換わるので、アームシリンダ25は伸張操作される。

【0043】このアームシリンダ25の伸張操作中、ヘッド側給排ライン41の圧力が中間圧力通路53の圧力より高い場合は、ロッド側25bの作動油は、ロッド側25bの保持圧に関係なく、逆止弁43のために全量が差圧制御用圧力補償弁45を経由して、再生機能付流量制御弁46の第1 絞り51および第2絞り52を経てタンクラインTへ流出し、安定した水平均し動作が得られる。

【0044】(2)同上操作中、油圧ポンプ28より吐出供 給される作動油量が不足し、ヘッド側25a にボイディン グが発生しかかると、アームシリンダ25のロッド側25b からタンクへの戻り油の一部が第2絞り52の抵抗作用に より背圧を持つこともあって、第1絞り51と第2絞り52 との中間部よりヘッド側給排ライン41が低圧となるの で、ロッド側25b からタンクへの戻り油の一部が、中間 圧力通路53より再生チェック弁54、第3絞り55およびへ ッド側連通ライン56を経由してヘッド側給排ライン41へ 再生給油され、ボイディングの発生が防止されると共に 低圧に維持できる。この時、ヘッド圧検出ライン62によ り取出されたシリンダヘッド側負荷圧はボイディングが 発生しない程度に低圧であるから、スプリング調整機構 61のピストン64は第1ストッパ66のポジションにあり第 1 絞り51の前後の差圧 (Pa - Pb) も比較的小さく制 御される。

50 【0045】(3) 掘削等の重負荷状態では、アームシリ

ンダ25のヘッド側25a の負荷圧が高圧となるが(もちろんボイディングでない状態)、この高負荷圧がヘッド圧検出ライン62によりピストン64に導かれ、ピストン64は第1ストッパ66から第2ストッパ67へ移動してスプリング59を押え付け、そのセット荷重Kxを大とするので、第1絞り51の前後差圧(PaーPb)は高差圧となる。このとき、圧力補償弁45における開度は大となって、アームシリンダ25のロッド側25bからタンクラインTへ排出される戻り油の流動抵抗が実質的に小となるので、戻りラインのヒートロスが軽減され、実質的なシリンダ仕10事量を向上できるとともに、油圧源を駆動するエンジンの燃費も改善できる。

【0046】次に、図2は本発明に係る第2実施例を示し、再生機能付流量制御弁46には、図1の第1実施例で設けられていた第2絞り52がない替りに、一定の背圧を発生させるための背圧チェック弁(一種のリリーフ弁)71がタンクラインTに設置されている。

【0047】すなわち、再生機能付流量制御弁46は、アーム用操作弁251をアームシリンダ伸張側へ作動するパイロット圧により移動して圧力補償弁45の出力ラインと 20タンクラインTとを連通する内部通路に流量制御用の第1絞り51が設けられ、この第1絞り51よりタンクライン側の内部通路から中間圧力通路53が引出され、この中間圧力通路53に再生チェック弁54および第3絞り55が設けられ、この再生チェック弁54および第3絞り55の設けられた内部通路が、前記アームシリンダ伸張側パイロット圧により移動して、ヘッド側給排ライン41に接続されたヘッド側連通ライン56と連通される。

【0048】さらに、前記タンクラインTに、アームシリンダ25のロッド側25b からの戻り油に背圧を与える背圧チェック弁71が設けられている。この背圧チェック弁71は、逆止弁体を弁座に押付けるスプリングのセット荷重により戻り油の背圧を設定する。なお、他の構造は図1の第1実施例と同様であるから同一符号を付してその説明を省略する。

【0049】この第2実施例の作用を説明すると、代替の背圧チェック弁71により戻り油に一定の抵抗圧力(背圧)を発生させる。これにより、中間圧力通路53の圧力が、背圧チェック弁71の開口圧より高く、かつヘッド側給排ライン41の圧力より高ければ、ロッド側25b からの戻り油の一部が、中間圧力通路53から再生チェック弁54、第3絞り55およびヘッド側連通ライン56を経てヘッド側25a へ再生供給される。

【 O O 5 O 】また、中間圧力通路53の圧力が背圧チェック弁71の開口圧より低く、かつヘッド側給排ライン41の圧力より高ければ、ロッド側25b からの戻り油の全てが、上記のようにヘッド側25a へ再生供給され、効率がよい。

【 O O 5 1 】次に、図 3 は本発明に係る第 3 実施例を示 を改善できる。また、シリンダヘッド側負荷圧がボイデ し、第 1 実施例および第 2 実施例のヘッド圧検出ライン 50 ィングに近い状態に低下すると、第 2 絞りにてタンクヘ

62に替えて、第1絞り51の前後差圧を制御する圧力補償 弁45のスプリング調整シリンダ63にスプリング調整シグ ナル圧を導入する手段として、シリンダヘッド側負荷圧 またはエンジン回転数等を入力信号とする外部コントロ ーラ81にてパイロットシグナル圧を生成し、このシグナ ル圧を導入ライン82によりスプリング調整シリンダ63の 導入ポート65へ導くようにした例である。なお、他の構 造は図1の第1実施例と同様であるから同一符号を付し てその説明を省略する。

10

【0052】この第3実施例の外部コントローラ81は、アームシリンダ25のロッド側25b からの戻り油の負荷圧補償される油量を、アームシリンダ25のヘッド側25a の圧力、または油圧ポンプ28を駆動するエンジン27(図5)の回転数等に応じてフレキシブルにコントロールすることが可能である。

【0053】最後に、図4は本発明に係る第4実施例を示し、第1実施例乃至第3実施例では再生機能付流量制御弁46に内蔵されていた再生チェック弁54を、この実施例では再生機能付流量制御弁46の外部に取出して、ヘッド側連通ライン56中であってヘッド圧検出ライン62の分岐点より流量制御弁46側に設ける。この場合、弁46はコンパクトとなって、機能上は同様の作用が得られる。なお、他の構造は図1の第1実施例と同様であるから同一符号を付してその説明を省略する。

[0054]

【発明の効果】請求項1に記載の発明によれば、油圧シ ョベル等のアームシリンダのロッド側からタンクへの戻 りラインに、再生機能付流量制御弁の絞りおよび圧力補 償弁によって負荷圧補償流量制御機能を設けたから、ロ ッド側保持圧の変動に影響されない一定の戻り流量を確 保でき、アームシリンダのロッド伸張動作による水平均 し作業の作業性を改善できる。また、シリンダヘッド側 負荷圧が一定値以下、特にボイディングに近い状態とな ると、再生機能付流量制御弁の内部通路によりアームシ リンダのロッド側からタンクへの戻り油の一部または全 部をヘッド側へ再生供給して、前記ボイディングを防止 することができる。さらに、シリンダヘッド側負荷圧が 一定値以上の高圧掘削状態では、その状態をスプリング 調整機構により検出して圧力補償弁のスプリングセット 荷重を変化させることにより、圧力補償弁における戻り ラインの高抵抗を解除して、重負荷作業時のシリンダ仕 事量を向上できるとともに、この油圧駆動源の燃費を改 善できる。

【0055】請求項2に記載の発明によれば、再生機能付流量制御弁の第1絞りと圧力補償弁とにより、アームシリンダのロッド側からタンクへの戻り油流量を負荷圧補償でき、ロッド側保持圧の変化に影響されない安定したアームシリンダ伸張動作により水平均し作業の作業性を改善できる。また、シリンダヘッド側負荷圧がボイディングに近い状態に低下すると 第2絞りにてタンクへ

の戻り油に与えられた背圧により、タンクへの戻り油を ヘッド側へ再生供給して、シリンダヘッド側のボイディ ングを防止できる。

【0056】請求項3に記載の発明によれば、タンクラインに背圧チェック弁を設けたから、その分、再生機能付流量制御弁の構造を簡単にすることができる。

【0057】請求項4に記載の発明によれば、外部コントローラによりアームシリンダのヘッド側負荷圧等を処理した上で、スプリング調整機構を介しアームシリンダのロッド側戻り油の負荷圧補償油量をフレキシブルにコ 10ントロールすることが可能である。

【 O O 5 8 】請求項 5 に記載の発明によれば、再生チェック弁をヘッド側連通ラインに設けたから、その分、再生機能付流量制御弁内の構造を簡単にすることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係るシリンダ制御回路の第1実施例を 示す油圧回路図である。

【図2】同上シリンダ制御回路の第2実施例を示す油圧 回路図である。

【図3】同上シリンダ制御回路の第3実施例を示す油圧 回路図である。

【図4】同上シリンダ制御回路の第4実施例を示す油圧 回路図である。

【図 5 】従来の建設機械のシリンダ制御回路を示す油圧 回路図である。

【図6】(A)は油圧ショベルのフロントリンケージを

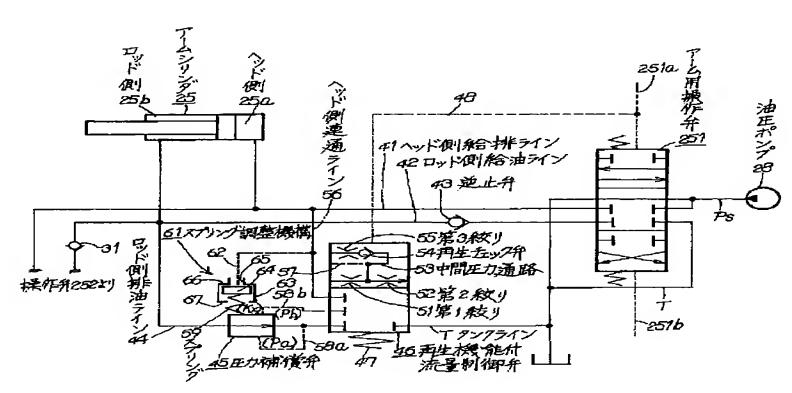
フルリーチ状態とした場合の説明図、(B)はそのリンケージを水平均し動作した場合の説明図である。

12

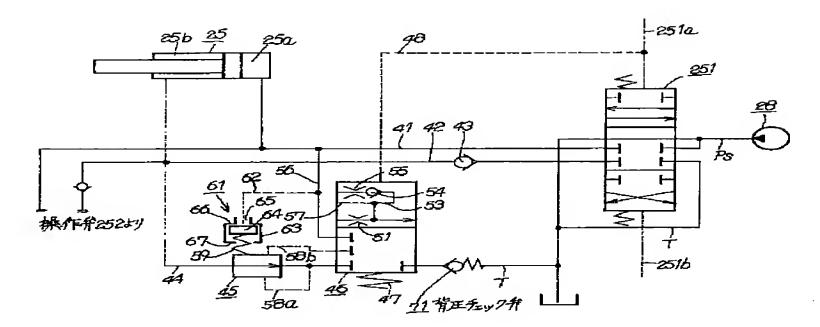
【符号の説明】

- 16 アーム
- 25 アームシリンダ
- 25a ヘッド側
- 25b ロッド側
- 251 アーム用操作弁
- 28 油圧ポンプ
- 10 41 ヘッド側給排ライン
 - 42 ロッド側給油ライン
 - 43 逆止弁
 - 44 ロッド側排油ライン
 - 45 圧力補償弁
 - 46 再生機能付流量制御弁
 - 51 第1絞り
 - 52 第2絞り
 - 53 中間圧力通路
 - 54 再生チェック弁
- 20 55 第3絞り
 - 56 ヘッド側連通ライン
 - 59 スプリング
 - 61 スプリング調整機構
 - 71 背圧チェック弁
 - 81 外部コントローラ
 - T タンクライン

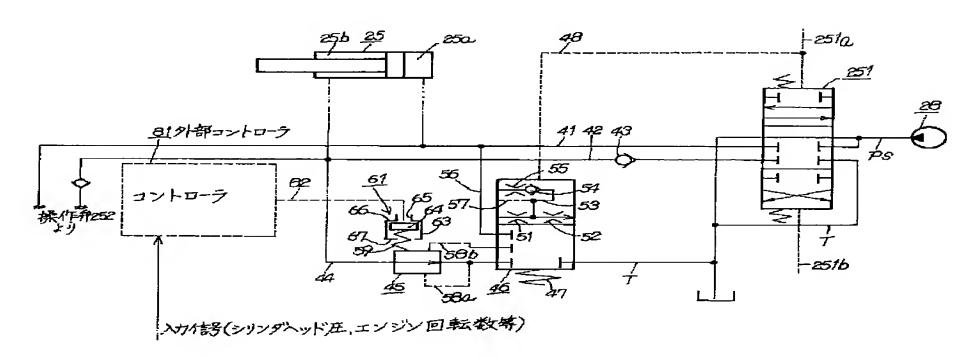
【図1】



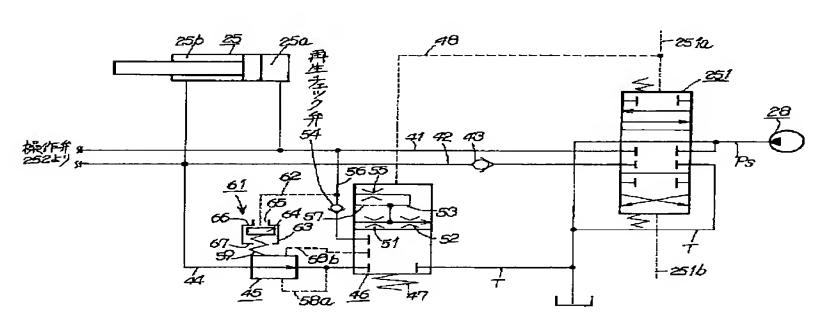
【図2】



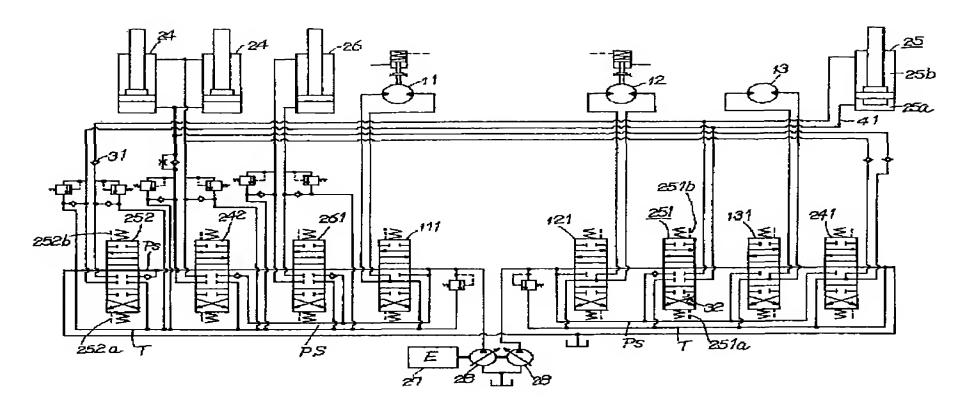
【図3】



【図4】



【図5】



【図6】

